

Qualitätsvereinbarung

Version 07

Rauch Möbelwerke GmbH

Einkauf (Herr Manfred Sieben)
Tel. 09375/ 81-545, E- Mail: manfred.sieben@rauchmoebel.de

Qualitätssicherung (Herr Andreas Seus)
Tel. 09375/ 81-289, Mobil 0171 8676417, E- Mail: andreas.seus@rauchmoebel.de

zwischen

Rauch Möbelwerke GmbH

Wendelin Rauchstraße
D-97893 Freudenberg / Main

und

Qualitätsvorgaben, Verfahrens- bzw. Arbeitsanweisung (KBB-04)

(Stand vom 11.01.16)

Für den Einsatz von doppelseitigen Klebebändern.

Aus Sicherheits- und Produkthaftungsgründen ist es erforderlich, stabile und sichere Klebeverbindungen zu gewährleisten. Dies können wir erreichen, wenn standardisierte Abläufe, klare Vorgaben bzgl. des Einsatzes von Klebebändern und Verarbeitungsregel definiert sind.

- 1.) Einkauf und Qualitätssicherung legen gemeinsam die Lieferanten fest.
- 2.) Klebebänder müssen unter Berücksichtigung der Herstellervorgaben und nach den zu verklebenden Materialien, ausgewählt werden.
- 3.) Die Prüfpläne Nr. **KBB-02** und **KBB-05** sind für die Qualitätsprüfung anzuwenden. Klebversuche müssen auf folgenden Untergründen vorgenommen werden:
 - a. Glas/ Spiegel, lackierte Gläser
 - b. MDF – Platten, Spanplatte lackiert
 - c. Rauch – Lackoberfläche, Folie
 - d. Kunststoffe – PP, PE, PS, ABS
- 4.) Alle Klebeflächen sollten eine Oberflächenenergie/-Spannung von >34 mN/m aufweisen.
- 5.) Der rückseitige Folienumschlag muss immer größer sein, als die eingesetzte Klebebandbreite. Das Klebeband ist immer auf der Folie zu platzieren.
- 6.) Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken, sauber und frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sein. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen $+18$ und $+30$ Grad Celsius.
- 7.) Klebebänder erreichen ihre volle Klebkraft erst nach Stunden, daher ist ein vollflächiger Kontakt wichtig und ein Anpressdruck von $10-15$ N/cm² erforderlich.
- 8.) Die Vorgaben der Lieferanten, bezüglich Verarbeitung und Lagerung ($20-25^{\circ}$ C/50 % rel. Feuchte usw.) von Klebebändern, sind einzuhalten.
- 9.) Klebeband- Abdeckung -- > Papier oder Folie.
- 10.) Alle Qualitätsprüfungen müssen dokumentiert und katalogisiert werden.
- 11.) Nur Mitarbeiter der Qualitätssicherung dürfen Klebebänder freigeben. Eine Freigabe muss immer schriftlich erfolgen.
- 12.) Alle Vorlieferanten, die Klebebänder einsetzen, werden schriftlich vom Einkauf informiert, welche Klebebänder eingesetzt werden dürfen und von welchem Hersteller diese zu beziehen sind.
- 13.) Die Klebebänder werden in 3 Kategorien unterteilt.
 - a. Klebeband transparent $200\mu\text{m}$
 - b. Schaumklebeband weiß $1000\mu\text{m}$
 - c. Schaumklebeband schwarz $500\mu\text{m}$

- 14.) Die technischen Zeichnungen müssen alle notwendigen Parameter beinhalten.
 - a. Klebebandbreite
 - b. Zustand der Klebefläche, (MDF roh, Folienumschlag, lackiert, usw.)
 - c. Anzahl der Klebebandstreifen
 - d. Auf der Zeichnung wird nur noch folgendes vermerkt: Schaum weiß 1mm, Schaum schwarz 0,5mm oder Transparent 0,2mm. Artikel und Lieferant der Klebebänder, sind aus dieser Vereinbarung zu entnehmen.

- 15.) Alle Beschlagteile/ Applikationen, die mit Klebeband auf 3D-Porenoberflächen zu verkleben sind, müssen mit einem 0,5mm Schaumklebeband ausgerüstet sein. Gleiches gilt auch, wenn die Folie der Applikation eine chemische Pore aufweist.

- 16.) Die Klebebandfläche zum Gewicht der Gläser/ Spiegel ist über die Berechnungstabelle zu ermitteln. **(Prüfplan KBB-01)**

- 17.) Die Anhänge, Prüfplan KBB-01, KBB-02, und KBB-05, sind Inhalt dieser Vereinbarung.

- 18.) Freigegebene Klebebänder und deren Einsatzbereiche, siehe untenstehende Tabelle.

	Bezeichnung	Verwendung	Träger	Stärke	Lagerfähigkeit
1.)	Tesa 51970, Lohmann 377,	Applikationen	Transparent	200 µm	1 Jahr
2.)	Tesa 62932 Lohmann 5016	Applikationen, Zargen für Schubkasteneinlage; SKV mit Glas / Spiegel in Verbindung mit Griff	Schaum schwarz	500 µm	1 Jahr
3.)	Winterhalder 1950 WF Mount	Kantenprofile/ Staub- bürsten für Schwebetüren	Schaum weiß	1000 µm	1 Jahr
4.)	Lohmann DuploColl 803 Lohmann DuploColl 918	Spiegel/ Glas	Schaum weiß	1000 µm	2 Jahre
5.)	Tesa 51970, Lohmann 377,	Glas auf der Rückseite eines Rahmens geklebt, plus montierter Glashalter	Transparent	200 µm	1 Jahr