

Überprüfung der Haftung von geprägten MDF-Teilen.

Voraussetzung

Der Prüfling muss nach der Produktion eine Stunde konditioniert werden. Lieferstandard Oberflächenspannung seitens Hersteller $>36\text{mN/m}$.

Prüfung der Oberflächenspannung

Vorgabe: $\geq 36\text{mN/m}$

Die Bestimmung der Oberflächenenergie mit Testtinten basiert auf der ISO-Norm 8296. (Farbe Blau-giftig, Lieferant : www.arcotec.com)

Wenn die Testtinte auf der Oberfläche aufgebracht wird, entsteht entweder ein Film oder die Tinte zieht sich wieder zu Tropfen zusammen.

Bleibt der Flüssigkeitsfilm für 2 Sekunden bestehen, hat die Oberfläche mindestens den Energiewert der aufgetragenen Testtinte.

Wenn sich die Tinte vor den 2 Sekunden zu Tropfen zusammenzieht, liegt der Wert der Oberfläche unterhalb der verwendeten Testtinte.

Sollte das Ergebnis unterhalb der Vorgabe sein, ist die Fläche durch Fingerabdrücke oder Sonstiges verunreinigt und muss mit Ajax-Glasrein gereinigt werden.



Tesa - Abzug

Vorgabe: ≤ 0

Klebeband Tesa 4104 (12mm breit)

Ein Klebestreifen wird auf die Prüffläche aufgeklebt und mit einem Eddingstift oder Holzspatel angedrückt. Anschließend ruckartig abgezogen und beurteilt.

Auf der Beurteilungsskala von 0 bis 5 handelt es sich bei 0 um den besten und bei 5 um den schlechtesten Wert.

