

1. Definition

Prüfung

Bestimmung des Abzugwiderstand [benötigte Kraft (N)].

2. Prinzip

Prüfkörper: Spanplatte aus aktueller Anlieferung [Größe: 380 x 40 mm]

Der Prüfkörper wird wie in Abb. 1 vorbereitet.

Abzugsstreifen: Breite: 40 mm, Einspannlänge: 70 mm, Abzugslänge: 220 mm, berechnete Abzugslänge: 200 mm

3. Durchführung der Prüfung

Der Prüfkörper wird wie in Abb. 2 gezeigt in die Einspannvorrichtung eingespannt.

Die Prüfgeschwindigkeit beträgt 300 mm / pro Min.

Die Folie wird um 90° abgezogen. Das Prüfgerät zeigt über ein Display fortlaufend die Werte an.

4. Angabe der Ergebnisse

Bei Testende wird automatisch der Mittelwert errechnet [**der Klebekraftwert**] **die ersten und die letzten 10 mm werden nicht berücksichtigt**. Der Klebekraftwert wird in der Einheit [N = Newton] angegeben.

5. Voraussetzungen

Neben der gewissenhaften Durchführung der einzelnen Schritte ist zu beachten, dass alle Prüfkörper gleichmäßig vorbereitet werden.

Abb. 1



Abb. 2

